

1. 主要寸法

● テーブルの左右最大移動距離	900mm
● テーブルの前後最大移動距離	420mm
● 主軸頭の上下最大移動距離	500mm
● 主軸端とテーブル上面との距離	100~600mm
● 主軸中心とコラムとの距離	450mm
● テーブル寸法	400×1,500mm
● テーブルの溝数および寸法	3×18 ^{H6} mm
● 主軸穴のテーパ	N.T. No50
● 主軸端の直径	128.570mm
● 主軸回転変換数	12段
● 主軸回転速度	36・50・70・95・135・190・235・335 470・620・900・1,250rpm(50Hz) 45・63・90・125・180・230・300・420 570・800・1,100・1,500rpm(60Hz)
● 主軸逆回転	可能
● 送り速度変換数	2段
● テーブル左右・前後送り速度	高速3,000~150mm/min 低速 190~ 10mm/min
● 主軸頭上下送り速度	上記の1/3
● テーブル左右・前後早送り速度	60Hz 3,000mm/min 50Hz 2,500mm/min
● 主軸頭上下早送り速度	上記の1/3
● 主軸用電動機	4P×5.5kW
● 送り用電動機	D.C. 0.75kW
● 切削油ポンプ用電動機	180W
● 据付け所要床面積	2,900×2,010mm
● 機械重量	4,000kg